



# *IDR Lager Mobil 7.0*

Mobile Anwendungen für  
Handheld-Terminals

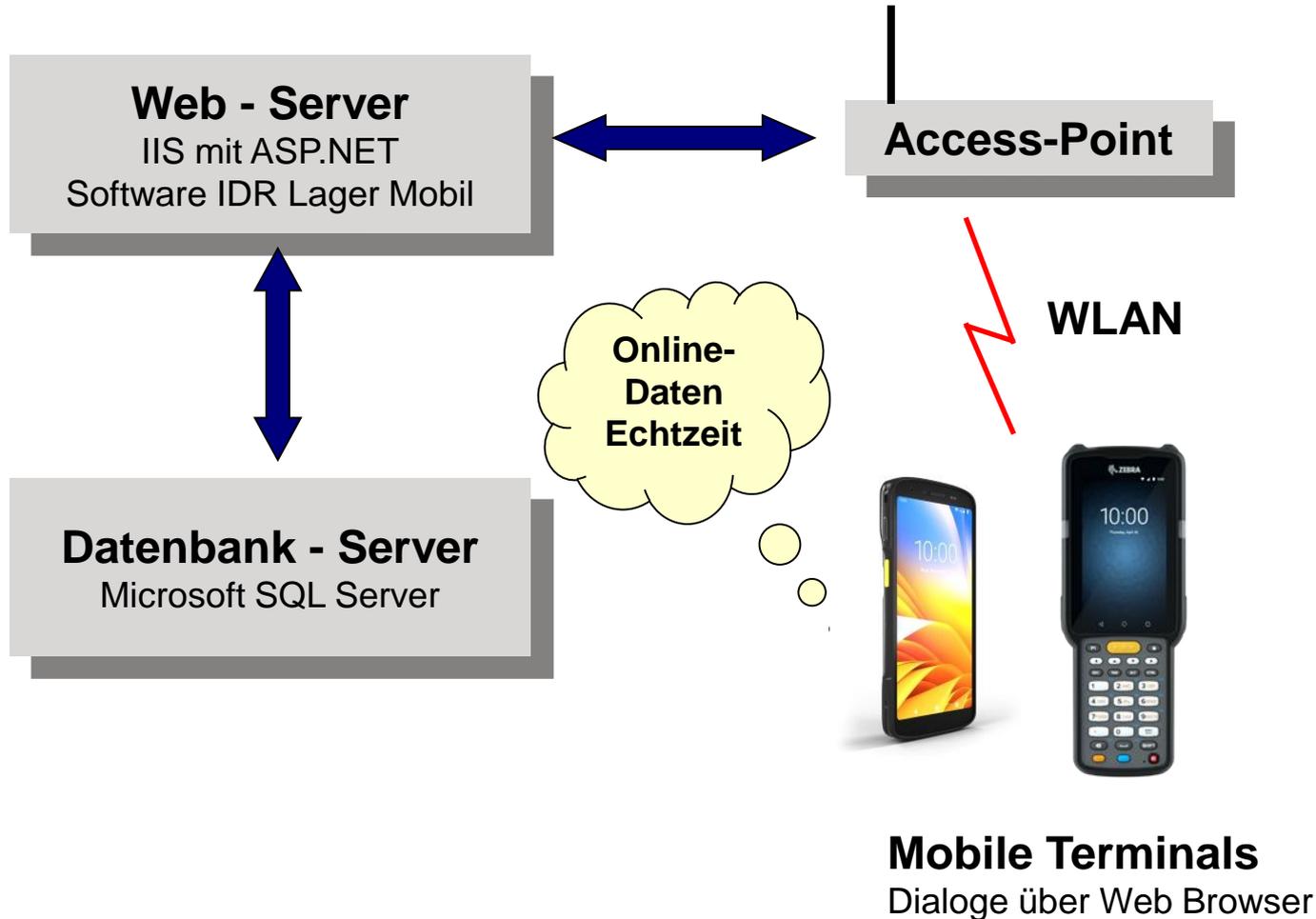


- Dialogfunktionen für alle Abläufe
  - Wareneingang, Einlagerung, Auslagerung, Umlagerung
  - Info Artikel / Packstück / Lagerplatz / Leerplatz / Bestand
  - Inventur (Stichtag / permanente Inventur)
  - Verwaltung Kleinteile-Lager
- Datenerfassung und Kommunikation in Echtzeit (WLAN)
- Barcode-Unterstützung (integrierter Scanner)
- Fehlervermeidung durch Kontroll-Scans
  - Verhinderung Fehllieferungen
  - Verhinderung Fehleinlagerungen
- Effizienz-Steigerung, reduzierter Zeitaufwand
- Beleglose Arbeitsweise
- Sehr einfache intuitive Bedienung
- Mehrsprachige Benutzeroberfläche (deutsch, englisch)



## IDR Lager Mobil 7.0

# WLAN - Anbindung (Lager)





# IDR Lager Mobil 7.0

## Anmeldung und Menü

**Anmeldung Benutzer**

Benutzername:

Kennwort:

Sprache:  
 ▼

Datenbank:  
 ▼

**IDR Lager Mobil 7.0.0**  
Admin  
IDR\_Lager

**Einlagerung**

**Auslagerung**

**Umlagerung**

**Information**

**Kleinteile-Lager**

**Sonstige Funktionen**

**Benutzerauthentifizierung:**

Nur berechtigte Benutzer können die Anwendung starten.

Systemsperre nach 3 Fehlversuchen beim Login.

Über das Menü wird die gewünschte Funktion ausgewählt (Touchscreen).



Einlagerung		X
Lagerbereich		
<input type="text"/>		
<	>	X
Artikel-Nr. / Menge (Stk)		
<input type="text" value="4711000000"/>	<input type="text" value="200"/>	
Lagerplatz		
<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>	Merken
Einlagern	Zulagern	
Optionen	Wo?	

Einlagerung Meldung		OK
Lagerbereich		
RL1		
Lagerplatz		
001 007 003		
Lagerplatz scannen		
<input type="text"/>		
Packstück wurde zugebucht		

Einlagerung Meldung		OK
Lagerbereich		
RL1		
Lagerplatz		
001 007 003		
Lagerplatz scannen		
<input type="text" value="001008003"/>		
Packstück wurde zugebucht		

Artikelnummer und Menge eingeben oder scannen und „Einlagern“ betätigen (per Touchscreen).

Das System führt daraufhin eine automatische Lagerplatzvergabe durch.

Lagerbereich / Lagerplatz werden angezeigt und die körperliche Einlagerung kann erfolgen.

Zur Kontrolle muss am Lagerplatz der Lagerplatz-Barcode gescannt werden.

Wurde das Packstück auf einen falschen Lagerplatz eingelagert, wird dies von der Software sofort erkannt! Erst nach Bestätigung des korrekten Lagerplatzes kann der Dialog verlassen werden.

*Diese Kontrollfunktion kann auch deaktiviert werden.*



# IDR Lager Mobil 7.0

## Einlagerung - Optionen

Einlagerung		X
Lagerbereich		
<input type="text"/>		
<	>	X
Artikel-Nr. / Menge (Stk)		
<input type="text" value="471100000"/>	<input type="text" value="200"/>	
Lagerplatz		
<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>	Merken
Einlagern	Zulagern	
Optionen	Wo?	

Einlagerung Optionen		OK
Prod.datum / Charge		
<input type="text" value="27.04.2020"/>	<input type="text"/>	
Packstück-Typ		
<input type="text"/>		
<	>	X
Zus.info 1 / Zusatzinfo 2		
<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Lieferant / PID Lief.		
<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Änderungsstand		
<input type="text"/>		

Über den Button „Optionen“ können zusätzliche Felder erfasst werden.

Das Produktionsdatum ist mit dem Tagesdatum vorgelegt, kann jedoch überschrieben werden.

Weitere Informationen zum Packstück können erfasst werden, z.B. Charge usw.



## IDR Lager Mobil 7.0

# Einlagerung - nach Sicht

ing.büro für informationstechnologien dieter rössler



Einlagerung		X
Lagerbereich		
RL2		
<	>	X
Artikel-Nr. / Menge		
4711000000	50	
Lagerplatz		
001006004	<input type="checkbox"/>	Merken
Einlagern	Zulagern	
Optionen	Wo?	

Einlagerung Meldung		OK
Lagerbereich		
RL2		
Lagerplatz		
001 006 004		
Päckstück wurde zugebucht		

Einlagerung		X
Lagerbereich		
RL2		
<	>	X
Artikel-Nr. / Menge		
Lagerplatz		
	<input type="checkbox"/>	Merken
Einlagern	Zulagern	
Optionen	Wo?	

In diesem Fall erfolgt keine automatische Platzvergabe, sondern die Vorgabe durch den Benutzer.

Dabei wird „nach Sicht“ auf einen freien Lagerplatz eingelagert und der Lagerplatz-Barcode am Regal eingescannt.

Nach Klick auf den Einlagern-Button wurde das Päckstück zugebucht.

Die Meldung wird mit OK bestätigt und man kehrt in den Erfassungsdialog zurück (Lagerbereich bleibt erhalten).

Die nächste Einlagerung kann erfolgen.



Menü Einlagerung	X
Einlagerung	
Wareneingang	
Regallager mit PID	
Blocklager mit PID	
Blocklager Multi-PID	

Einlagerung Regallager mit PID	X	
Packstück-ID	8	
Lagerplatz	002001001 <input type="checkbox"/> Merken	
Lagerbereich	RL1	
<	>	X
Einlagern		

Einlagerung Blocklager Multi-PID	X	
Packstück-ID	9	
	10	
	11	
	12	
Lagerbereich	BL01	
Einlagern	Lagerbereich	

Im Vorfeld erfolgt die Wareneingangs-Erfassung. Dabei werden die Packstückdaten erfasst, aber noch kein Lagerplatz zugeordnet. Die Packstücke erhalten eine Packstück-ID (PID) und werden mit Barcode (Einlagerbeleg) gekennzeichnet.

Die Einlagerung erfolgt „nach Sicht“ auf einen freien Lagerplatz. Dann wird die Packstück-ID und der Lagerplatz (Barcode am Regal) eingescannt. Bei der 1. Erfassung ist auch der Lagerbereich anzugeben (Feld bleibt gefüllt).

Bei Einlagerung auf einen Blocklager-Platz können nacheinander mehrere Packstücke gescannt werden (hier: PID 9 bis 12). Anschließend wird der Platz-Barcode gescannt (hier: Lagerbereich BL01).



# IDR Lager Mobil 7.0

## Zulagerung (1)

Einlagerung		X
Lagerbereich		
<input type="text"/>		
<	>	X
Artikel-Nr. / Menge		
<input type="text" value="4711000000"/>	<input type="text"/>	
Lagerplatz		
<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Merken	
Einlagern	Zulagern	
Optionen	Wo?	

Wo zulagern?		
<	>	OK
Lagerbereich / Lagerplatz		
RL2 001 006 004		
Packstück-ID		
62		
Menge		
50		
Prod.datum / Charge		
27.04.2020		
Zus.info 1 / Zusatzinfo 2		
Lieferant		

Einlagerung		X
Lagerbereich		
<input type="text" value="RL2"/>		
<	>	X
Artikel-Nr. / Menge		
<input type="text" value="4711000000"/>	<input type="text" value="10"/>	
Lagerplatz		
<input type="text" value="001006003"/>	<input type="checkbox"/> Merken	
Einlagern	Zulagern	
Optionen	Wo?	

Bei der Zulagerung sollen auf ein vorhandenes Packstück weitere Teile (gleiche Artikelnummer) zugelagert werden.

Eingabe der Artikelnummer und Betätigung „Wo?“-Button.

Daraufhin werden die Packstücke (Lagerplätze) zur betreffenden Artikelnummer angezeigt.

Blättern über gelbe Buttons. Sortierung nach Menge aufsteigend, d.h. zuerst Anzeige von Restmengen. Zurück zur Eingabe mit OK.

Eingabedaten erfassen, Lagerplatz scannen und „Zulagern“ betätigen.

Befindet sich auf dem gescannten Platz eine andere Artikelnummer, wird dies sofort erkannt! Eine Zulagerung ist nicht möglich.



# IDR Lager Mobil 7.0

## Zulagerung (2)

Zulagerung	OK	X
Packstück-ID 62		
Artikel-Nr. von Lagerware scannen		
<input type="text"/>		
<b>Zulagerung buchen mit OK</b>		

Nach Scan eines korrekten Lagerplatzes (Artikel-Nr. Buchbestand = einzulagernde Artikel-Nr.) muss im nächsten Schritt das körperlich vorhandene Lager-Packstück kontrolliert werden. Dazu wird die Artikel-Nr. gescannt.

Zulagerung	OK	X
Packstück-ID 62		
Artikel-Nr. von Lagerware scannen		
<input type="text" value="4812000000"/>		
<b>Falsche Artikelnummer</b>		

Befindet sich auf dem Lagerplatz eine andere Artikelnummer (abweichend vom Buchbestand), wird dies sofort erkannt und eine Zulagerung ist nicht möglich!

Zulagerung		X
Packstück-ID 62		
Artikel-Nr. von Lagerware scannen		
<input type="text" value="4711000000"/>		
<b>Zulagerung erfolgreich gebucht</b>		

Befindet sich auf dem Lagerplatz die korrekte Artikelnummer (laut Buchbestand), kann die Zulagerung gebucht werden.

*Die Kontrolle der Artikel-Nr. vom Lager-Packstück kann auch deaktiviert werden.*



# IDR Lager Mobil 7.0

## Auslagerung (1)

Auslagerung - Aufträge			
<	>	OK	X
Kunde: <b>K-001</b> Auftragsnummer: <b>A-000027</b> Auftragsdatum: <b>20.03.2024</b> Bemerkung:			

RL1 001 001 001			
	>	OK	X
Packstück-ID: <b>118</b> Artikel-Nr. / Bezeichnung: <b>4711000000</b> <b>Scheibenwischer</b> Prod.datum / Charge: <b>18.08.2023</b> Bezugsnummer: Entnahmemenge: <b>190 Stk</b> Packstück-ID scannen <input type="text"/>			

RL1 001 001 001			
	>	OK	X
Packstück-ID: <b>118</b> Artikel-Nr. / Bezeichnung: <b>4711000000</b> <b>Scheibenwischer</b> Prod.datum / Charge: <b>18.08.2023</b> Bezugsnummer: Entnahmemenge: <b>190 Stk</b> Packstück-ID scannen <input type="text" value="125"/> <b>Falsche Packstück-ID</b>			

Anzeige der Auslageraufträge, die im Vorfeld über die Desktop-Anwendung erfasst wurden. Die Packstücke wurden bereits zugeteilt und müssen jetzt noch entnommen werden.  
Blättern über gelbe Buttons, Auswahl eines Auftrags zur Bearbeitung mit OK.

Erste Entnahmeposition des Auftrags wird angezeigt. Zur Kontrolle muss bei Entnahme die Packstück-ID gescannt werden.  
*Alternativ: Scannen der Artikelnummer oder keine Prüfung (konfigurierbar).*

Befindet sich auf dem Lagerplatz ein falsches Packstück, wird dies von der Software sofort erkannt und damit eine Fehlentnahme bzw. Fehllieferung verhindert!



# IDR Lager Mobil 7.0

## Auslagerung (2)

RL1 001 010 005

	>	OK	X
--	---	----	---

Packstück-ID: 119  
Artikel-Nr. / Bezeichnung:  
4711000000  
Scheibenwischer  
Prod.datum / Charge:  
18.08.2023  
Bezugsnummer:  
Entnahmemenge:  
200 Stk

Packstück-ID scannen

INFO OK

Auslagerung OK, alle Positionen erledigt.

Erklärung der Buttons

**Vor > (gelb)**  
Entnahmeposition überspringen (bleibt offen)

**OK (blau)**  
Entnahme bestätigen (Position erledigt, falls Kontrolle o.k.)

**X (rot)**  
Bearbeitung unterbrechen (restliche Positionen bleiben offen)

Nach erfolgreicher Kontrolle wird die nächste Entnahmeposition angezeigt (nächster Lagerplatz). Auf diese Weise werden alle Packstücke entnommen und kontrolliert.

Nach Abarbeitung des kompletten Auslagerauftrags erfolgt eine OK-Meldung.

Wird die Bearbeitung zuvor unterbrochen, wird die Anzahl der noch offenen Positionen angezeigt.





# IDR Lager Mobil 7.0

## Sonderauslagerung

Sonderauslagerung			
		OK	X
Artikelnummer			
4711000000			
Charge			
Sortierung			
Prod.datum (FIFO)			

RL1 001 001 002			
	>	OK	X
Päckstück-ID: 2			
Artikel-Nr. / Bezeichnung			
4711000000			
Scheibenwischer			
Prod.datum / Charge			
15.01.2020			
CH-01			
Päckstück-Sperre			
Ja - Gummi prüfen			
Menge: 119 Stk			
Entnahmemenge			
119			

RL1 001 001 003			
	>	OK	X
Päckstück-ID: 3			
Artikel-Nr. / Bezeichnung			
4711000000			
Scheibenwischer			
Prod.datum / Charge			
15.01.2020			
CH-01			
Päckstück-Sperre			
Ja - Gummi prüfen			
Menge: 200 Stk			
Entnahmemenge			
200			

Per Sonderauslagerung können direkt Päckstücke entnommen werden, ohne zuvor einen Auslagerauftrag über die Desktop-Anwendung zu erstellen. Es besteht kein Bezug zu einer Kunden- bzw. Auftragsnummer, und es können auch gesperrte Päckstücke entnommen werden.

Nachdem die Artikel-Nr. eingegeben wurde, werden die Päckstücke (Lagerplätze) angezeigt. Blättern über gelben Button. Entnahme durch Bestätigung mit OK und ggf. Ändern der Entnahmemenge (bei Teilentnahme).

Anschließend wird das nächste Päckstück angezeigt. Es kann ausgelagert (OK) oder übersprungen (>) werden. Über den Button X wird der Auslagervorgang beendet.



Menü Umlagerung	X
Regallager mit PID	
Blocklager mit PID	
Uml. mit Platzvergabe	
Uml. Lagerplatz	

Umlagerung Lagerplatz	X	
Von Lagerbereich	RL1	
<	>	X
Nach Lagerbereich	RL1	
<	>	X
Von Lagerplatz --> Nach Lagerplatz	001007003	002001001
Umlagern	Um. ohne Prüf.	

Umlagerung Lagerplatz	X	
Von Lagerbereich	RL1	
<	>	X
Nach Lagerbereich	RL1	
<	>	X
Von Lagerplatz --> Nach Lagerplatz		
Umlagern	Um. ohne Prüf.	
Umlagerung gebucht		

Verschiedene Umlagerungsfunktionen stehen zur Verfügung. Dabei wird der Lagerplatz-Barcode bzw. die Packstück-ID (PID) gescannt.

Rechts:  
Umlagerung Lagerplatz

Von / Nach – Lagerbereich einstellen (erstmalig). Körperliche Entnahme und Scan „Von Lagerplatz“. Umlagerung durchführen und Scan „Nach Lagerplatz“. Über den Button „Umlagern“ erfolgt dann die Umbuchung des kompletten Packstücks.

Anschließend steht der Cursor auf „Von Lagerplatz“, und die nächste Umlagerung kann erfolgen.

Bei einer Mehrfachbelegung des Lagerplatzes werden alle Packstücke auf den Ziel-Lagerplatz umgebucht.



# IDR Lager Mobil 7.0

## Umlagerung mit PID

Umlagerung Regallager mit PID		X
Packstück-ID		
62		
Ziel-Lagerplatz		
004001001	<input type="checkbox"/>	Merken
Ziel-Lagerbereich		
RL1		
<	>	X
Umlagern	Um. ohne Prüf.	

Umlagerung Blocklager mit PID		X
Packstück-ID		
62		
Ziel-Lagerbereich		
BL01		
<	>	X
Umlagern	Um. ohne Prüf.	

**Button „Umlagern“**  
Umlagerung wird gebucht (mit Prüfungen).

**Button „Um. ohne Prüf.“**  
Umlagerung wird gebucht, es findet jedoch keine Prüfung der Einlagerungs-Restriktionen statt (z.B. keine Prüfung der Platz-Abmessungen).

Uml. Regallager mit PID:  
Packstück entnehmen und umlagern. Dann Packstück-ID und Ziel-Lagerplatz scannen. Einstellen des Ziel-Lagerbereichs nur erstmalig.

Uml. Blocklager mit PID:  
Packstück entnehmen und umlagern. Dann Packstück-ID und Ziel-Lagerbereich (Blocklager-Stellfläche) scannen.



Umlagerung mit Platzvergabe		X
Packstück-ID		
62		
Ziel-Lagerbereich		
RL1		
<	>	X
Lagerplatz Z / X / Y		
1		
Umlagern	Um. ohne Prüf.	

Diese Funktion ermöglicht eine automatische Platzvergabe bei der Umlagerung.

Hier wird z.B. der Ziel-Lagerbereich und das Regal (Z) vorgegeben. Innerhalb Regal Nr. 1 findet eine automatische Platzvergabe statt.

Umlagerung Meldung		OK
Lagerbereich		
RL1		
Lagerplatz		
001 001 002		
Lagerplatz scannen		
<input type="text"/>		
Umlagerung gebucht		

Nach Betätigung des Umlagern-Buttons wird die Umlagerung gebucht (auf nächsten freien Platz).

Packstück körperlich auf den vorgegebenen Platz umlagern und zur Kontrolle den Ziel-Lagerplatz scannen.

Umlagerung Meldung		OK
Lagerbereich		
RL1		
Lagerplatz		
001 001 002		
Lagerplatz scannen		
001001001		
Umlagerung gebucht		

Umlagerung auf falschen Platz wird sofort erkannt (eine Ebene zu tief).

*Diese Kontrollfunktion kann auch deaktiviert werden.*



# IDR Lager Mobil 7.0

## Info Artikel

Menü Information	X
<b>Info Artikel</b>	
Info Packstück	
Info Lagerplatz	
Info Leerplatz	
Info Bestand	

Info Artikel - Suche			
		OK	X
Artikelnummer			
4711000000			
Charge			
CH-01			
Sortierung			
Prod.datum (FIFO) ▾			

Info Artikel - Anzeige			
<	>	OK	X
Lagerbereich / Lagerplatz			
RL1 001 001 002			
Packstück-ID			
2			
Artikel-Nr. / Bezeichnung			
4711000000			
Scheibenwischer			
Menge			
119 Stk			
Prod.datum / Charge			
15.01.2020			
CH-01			
Änderungsstand			
Lieferant			
Packstück-ID Lief.			

Verschiedene Info-Funktionen stehen zur Verfügung.

Rechts:  
Info Artikel

Es können alle Packstücke (Lagerplätze) zu einer Artikelnummer angezeigt werden. Außerdem kann gezielt nach einer Charge gesucht werden. Sortierung nach FIFO, Lagerplatz oder Menge.

Erstes Packstück wird angezeigt.  
Zum nächsten Packstück gelangt man über die gelben Buttons.  
Weitere Packstück-Infos durch Blättern nach unten.  
Mit OK zurück zur Suche, mit X zurück zum Menü.



# IDR Lager Mobil 7.0

## Info Packstück



ing.büro für informationstechnologien dieter rössler

**Info Packstück - Suche**

OK X

Packstück-ID  
2

**Info Packstück - Anzeige**

OK X

Packstück-ID:  
**2**  
Artikelnummer:  
**4711000000**  
Bezeichnung:  
**Scheibenwischer**  
Menge:  
**119 Stk**  
Produktionsdatum:  
**15.01.2020**  
Haltbar bis - Basis Prod.datum:  
  
Änderungsstand:  
  
Charge:  
**CH-01**  
Lieferant:

**15.01.2020**  
Haltbar bis - Basis Prod.datum:  
  
Änderungsstand:  
  
Charge:  
**CH-01**  
Lieferant:  
  
Packstück-ID Lief.:  
  
Zusatzinfo 1:  
  
Zusatzinfo 2:  
  
Packstück-Sperre:  
**Ja**  
Sperr-Bemerkung:  
**Gummi prüfen**  
Lagerbereich:  
**RL1**  
Lagerplatz:  
**001 001 002**

Suche nach einem Packstück über die Packstück-ID.

Anzeige aller Packstückdaten.  
Mit OK zurück zur Suche, mit X zurück zum Menü.

Anzeige weiterer Daten durch Blättern nach unten.



# IDR Lager Mobil 7.0

## Info Lagerplatz



ing.büro für informationstechnologien dieter rössler

Info Lagerplatz - Suche

OK X

Lagerbereich

RL1

< > X

Lagerplatz

003001001

Nach Eingabe oder Scan des Lagerplatzes wird die Belegung angezeigt.

Info Lagerplatz - Anzeige

< > OK X

Packstück-ID:  
**145**

Artikelnummer:  
**2000**

Bezeichnung:  
**Schraube M8x50**

Menge:  
**1500 Stk**

Produktionsdatum:  
**20.12.2023**

Haltbar bis - Basis Prod.datum:

Änderungsstand:

Charge:

Lieferant:

Anzeige aller Packstückdaten.

Mit OK zurück zur Suche, mit X zurück zum Menü.

Bei Mehrfachbelegung des Lagerplatzes kann über den gelben Button > das nächste Packstück angezeigt werden.

Info Lagerplatz - Anzeige

< > OK X

Packstück-ID:  
**128**

Artikelnummer:  
**4711000000**

Bezeichnung:  
**Scheibenwischer**

Menge:  
**100 Stk**

Produktionsdatum:  
**31.08.2023**

Haltbar bis - Basis Prod.datum:

Änderungsstand:

Charge:

Lieferant:

Anzeige nächstes Packstück.



# IDR Lager Mobil 7.0

## Info Leerplatz

Info Leerplatz - Suche

OK X

Lagerbereich

RL1

< > X

Lagerplatz Z / X / Y

--	--	--

Info Leerplatz - Anzeige

< > OK X

Lagerbereich:  
**RL1**

Lagerplatz:  
**001 007 004**

Höhe (mm):  
**1000**

Breite x Tiefe (mm):  
**800 x 1200**

Zulässige Belastung (kg):  
**800**

Festplatz Artikel-Nr.:

Info Leerplatz - Suche

OK X

Lagerbereich

RL1

< > X

Lagerplatz Z / X / Y

		1
--	--	---

Die Eingabe der Suchkriterien ist optional.

Bei Eingabe des Lagerbereichs werden alle freien Lagerplätze in diesem Bereich gesucht.

Anzeige des ersten freien Lagerplatzes.

Zum nächsten Leerplatz über den gelben Button >.

Mit OK zurück zur Suche, mit X zurück zum Menü.

Bei dieser Suche findet man alle freien Lagerplätze in der untersten Ebene (Y = 1) von Lagerbereich RL1.



# IDR Lager Mobil 7.0

## Info Bestand

**Info Bestand - Suche**

OK X

Artikelnummer  
47

Bezeichnung

Artikelinformation

Sortierung  
Artikelnummer ▼

Nur Artikel mit Bestand

**Info Bestand - Anzeige**

< > OK X

Artikel-Nr. / Bezeichnung  
**4711000000**  
**Scheibenwischer**  
Gesamtmenge  
**3719**  
Verfügbare Menge  
**3519**  
Gesperrte Menge  
**200**  
Mengeneinheit  
**Stk**  
Mindestbestand  
**200**  
Warengruppe  
**Automobil**

**Info Bestand - Anzeige**

< > OK X

Artikel-Nr. / Bezeichnung  
**4712000000**  
**Fensterheber-Motor**  
Gesamtmenge  
**250**  
Verfügbare Menge  
**250**  
Gesperrte Menge  
**0**  
Mengeneinheit  
**Stk**  
Mindestbestand  
**100**  
Warengruppe  
**Automobil**

Die Eingabe der Suchkriterien ist optional. Wildcard-Suche wird unterstützt.

Oben: Suche nach Artikeln, die mit 47 beginnen.

Es kann auch nach Teilen der Bezeichnung oder Artikelinfo gesucht werden.

Anzeige der ersten Artikelnummer mit Informationen zum Gesamtbestand.

Zur nächsten Artikelnummer über den gelben Button >.

Mit OK zurück zur Suche, mit X zurück zum Menü.

Anzeige der nächsten Artikelnummer.

(Die Liste kann nach Artikelnummer oder Bezeichnung sortiert werden)



# IDR Lager Mobil 7.0

## Inventur Lagerplatz (1)

Inventur Lagerplatz			
		OK	X
Lagerbereich			
RL1			
<	>	X	
Regal (Z)			
1			
Ebene (Y) von - bis			
1		2	
<input checked="" type="checkbox"/> Sortierung aufsteigend			

RL1 001 002 001			
XX		OK	X
Packstück-ID: 6			
Artikel-Nr. / Bezeichnung			
4050300004815			
Glühlampe 30 W - E14			
Mengeinheit: Stk			
Ist-Menge Inventur			
Artikelnummer scannen			

RL1 001 002 001			
XX		OK	X
Packstück-ID: 6			
Artikel-Nr. / Bezeichnung			
4050300004815			
Glühlampe 30 W - E14			
Mengeinheit: Stk			
Ist-Menge Inventur			
24			
Artikelnummer scannen			
4050300004815			

Lagerbereich auswählen, für den die Inventurzählung erfolgen soll.  
Die Zählung kann auch auf eine Regalzeile und Ebenen eingeschränkt werden, so dass mehrere Mitarbeiter parallel unterschiedliche Bereiche bearbeiten können.

Erster Lagerplatz, der noch nicht gezählt wurde, wird angezeigt.  
*Anzeige der Soll-Menge kann auch eingeblendet werden (Konfigurations-Parameter).*

Zählung durchführen und Ist-Menge eingeben.  
Zur Kontrolle muss außerdem die Artikelnummer gescannt werden.  
Nach Bestätigung mit OK wird ggf. eine Inventurdifferenz gebucht und der Lagerplatz als „gezählt“ markiert.



# IDR Lager Mobil 7.0

## Inventur Lagerplatz (2)

RL1 001 002 002			
XX		OK	X
Packstück-ID: 7 Artikel-Nr. / Bezeichnung <b>4911000000</b> <b>Notstrom-Aggregat</b> Mengeinheit: <b>Stk</b> Ist-Menge Inventur 4 Artikelnummer scannen 4812000000			

INFO	OK
Inventur-Ergebnisse wurden erfolgreich verbucht.	

### Grüner Button X

Der Inventurvorgang kann jederzeit über diesen Button unterbrochen werden. Die bisher erfassten Lagerplätze werden in der Datenbank verbucht, noch nicht gezählte Lagerplätze bleiben offen. Die Inventur kann zu einem späteren Zeitpunkt fortgesetzt werden.

### Roter Button XX

Abbrechen ohne Buchung

Der nächste Lagerplatz wird angezeigt und das Zähl-ergebnis erfasst. Durch das Scannen der Artikelnummer werden falsche Lagerplatz-Belegungen sofort erkannt!

*Diese Kontrollfunktion kann auch deaktiviert werden.*



# IDR Lager Mobil 7.0

## Inventur Packstück

Inventur Packstück		X
Lagerbereich / Lagerplatz		
BL01		
Packstück-ID		
84		
Menge		
10	Stk	
Inventur buchen		

Inventur Packstück		X
Lagerbereich / Lagerplatz		
BL01		
Packstück-ID		
<input type="text"/>		
Menge		
<input type="text"/>		
Inventur buchen		
Inventur gebucht		

Diese Inventurfunktion bietet sich besonders bei Blocklager-Stellflächen an, da die Reihenfolge der Packstücke auf der Stellfläche dem System nicht bekannt ist.

Der Mitarbeiter kann die Stellfläche von vorn nach hinten durchgehen und jeweils die Packstücke scannen.

Inventurzählung durch Scannen der Packstück-ID und Eingabe der Menge.

Lagerplatz und Mengeneinheit werden nach Scannen der Packstück-ID angezeigt.

Inventur für das Packstück 84 wurde gebucht und das nächste Packstück kann erfasst werden.



# IDR Lager Mobil 7.0

## Kleinteile-Lager (1)

Menü Kleinteile-Lager	X
Einlagerung	
Sonderauslagerung	
Auslagerung Kunde	

Menü mit Funktionen zur Ein- und Auslagerung im Kleinteile-Lager.

Einlagerung	X
Lagerbereich	RL1
Lagerplatz	001015002
Artikel-Nr. / Bezeichnung / Menge	5501
Handheld Terminal	15 Stk
Menge	3
Zulagern	Suchen

Nach Scannen Lagerbereich und Lagerplatz wird die Belegung angezeigt. Menge eingeben und Button „Zulagern“ betätigen.

*Der Lagerbereich kann mit einem Standardwert vorbelegt werden.*

Sonderauslagerung	X
Lagerbereich	RL1
Lagerplatz	001015002
Artikel-Nr. / Bezeichnung / Menge	5501
Handheld Terminal	15 Stk
Entnahmemenge	1
Auslagern	Suchen

Sonderauslagerung (ohne Kundenbezug):  
Wie bei der Einlagerung wird der Lagerplatz gescannt und die Belegung angezeigt. Entnahmemenge eingeben und Button „Auslagern“ betätigen.



# IDR Lager Mobil 7.0

## Kleinteile-Lager (2)

**Auslagerung Kunde**

OK X

Kunde  
K-001

< > X

Auftragsnummer  
10

Auftragsdatum  
20.03.2024

Bemerkung

**Auslagerung Kunde** X

Lagerbereich  
RL1

Lagerplatz  
001015002

Artikel-Nr. / Bezeichnung / Menge  
5501

Handheld Terminal  
15 Stk

Entnahmemenge  
1

Auslagern Suchen

**Packstück-Suche**

< > OK X

Artikelnummer  
5501

Sortierung  
Prod.datum (FIFO)

Lagerbereich / Lagerplatz  
RL1 001 015 002

Menge  
15 Stk

Prod.datum / Charge  
20.03.2024

Auslagerung mit Bezug zu einem Kundenauftrag. Im ersten Schritt Kundennummer, Auftragsnummer und Auftragsdatum (vorbelegt mit Tagesdatum) erfassen.

Anschließend Entnahmen buchen durch Scannen des Lagerplatzes und Eingabe der Entnahmemenge. Über den Button „Suchen“ kann der Lagerplatz eines Artikels gesucht werden.

Suchfunktion: Artikelnummer eingeben und OK betätigen. Lagerplatz mit Belegung wird angezeigt. Über die Blätterfunktion können ggf. weitere Lagerplätze zur Artikelnummer angezeigt werden.



- Kontrollfunktionen / Kontrollscans
  - Sind konfigurierbar (ein/aus)
  - Es wird empfohlen, die Kontrollscans zu aktivieren!
- Quellen / Marken
  - Alle Bilder Handheld-Terminals: © Zebra
  - Alle Screenshots: © idr GmbH
  - Alle Markenzeichen anerkannt

**Kontakt:**

idr GmbH, Asternweg 8, 71672 Marbach

Herr Dieter Rössler

Telefon +49 (0)7144 - 86 02 82

E-Mail: roessler@idr-online.de

[www.idr-online.de](http://www.idr-online.de)